

第32回全国健康福祉祭和歌山大会2019（ラージボール）が11月に開催されますので、次の通り大阪府代表選手を推薦する選考会を行います。大阪府民(大阪市・堺市民を除く)の方で、資格のある方なら誰でも参加できます。代表選手数は下記の通りとなっております。該当される方は奮ってご参加をお願いします。

### 第32回全国健康福祉祭和歌山大会大阪府代表推薦選考会実施要項

主 催 NPO法人 大阪卓球協会

1. 日 時 2019年5月21日(火)午前10時
2. 会 場 大阪市立東淀川体育館  
地下鉄御堂筋線、新大阪駅下車、東出口から東へ徒歩10分。  
TEL. 06-6321-0003  
なお、当日は同会場で大阪市・堺市代表推薦選考会を併催します。
3. 種 目 試合は団体戦の代表を決める個人戦で、代表数は次の通りです。  
(代表数) ①60才以上男子(昭和35年4月1日以前に生まれた人)代表1名  
②65才以上男子(昭和30年4月1日以前に生まれた人)代表1名  
③70才以上男子(昭和25年4月1日以前に生まれた人)代表1名  
④60才以上女子(昭和35年4月1日以前に生まれた人)代表1名  
⑤65才以上女子(昭和30年4月1日以前に生まれた人)代表1名  
⑥70才以上女子(昭和25年4月1日以前に生まれた人)代表1名  
②⑤の出場は混合ダブルスのみです。  
予選参加者が定数に満たない場合は、NPO法人大阪卓球協会から推薦します。
4. 試合方法 シングルスによる予選リーグと決勝トーナメント方式とします。  
但し、参加人数により変更する場合があります。
5. 参加資格 (1)2019年度中にそれぞれの年令に達している人としします。  
(2)大阪府内に在住している人で、大阪市在住及び堺市在住の人を除きます。  
(3)全国大会代表に推薦された場合、本人負担が必要であることを了承している人としします。  
(4)平成30年度のねんりんピック富山大会に出場した選手は、参加できません。
6. 競技ルール 現行のラージボール卓球ルールの競技大会ルールにより行います。
7. 参加料 1名について1,200円。(傷害保険料を含みます)
8. 申込方法 別紙申込書(様式)に記入のうえ、次の場所へ郵送し、郵便払込票で参加料を最寄りの郵便局から送金(手数料申込人負担)下さい。  
なお、この郵便払込票の通信欄に必ず申込責任者氏名、連絡電話番号を明記下さい。
- ※申込書送付先 〒556-0011 大阪市浪速区難波中3-4-36  
エディオンアリーナ大阪(大阪府立体育会館)内  
NPO法人 大阪卓球協会 TEL. 06-6636-0801
- ※郵便払込先 口座番号 【00990-8-84619】  
加入者名 【NPO法人大阪卓球協会】
9. 申込締切 2019年4月2日(火)～26日(金)迄。
10. その他 (1)出場者は必ずゼッケン(姓、所属を明記)を着用して下さい。  
(2)全国大会は11月9日～12日、和歌山県和歌山市で、開催されます。  
出発は11月8日(金)の予定です。